

Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok.82% z polietylenu i 18% z octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniających, kikerów oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale się sprawdza się w produkcji obuwia klapkowego, wodoodpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.



## WŁAŚCIWOŚCI

- Certyfikat CE
- Wymienny ocieplacz
- Superlekkie
- Wodoodporne
- Wodoodporna podeszwa

PATENT 001691973

## Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

## Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyć w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów nie działających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

## Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

## Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kaloszy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ± 15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych

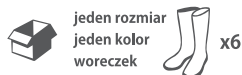
## ROZMIARY: 36-42



## KOLORY



## PAKOWANIE



## DANE TECHNICZNE

ROZMIAR	DŁUGOŚĆ WKŁADKI (cm)	WYSOKOŚĆ CHOLEWKI (cm)	OBWÓD ŁYDKI W NAJWYŻSZYM PUNKCIE CHOLEWKI (cm)	WAGA (kg)
36	23	26	31	0,44
37	24	26	32	0,44
38	24,5	27	33	0,44
39	25	27	34	0,44
40	25,5	28	35	0,44
41	26,5	38	36	0,44
42	27	38	37	0,44