

Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok.82% z polietylenu i 18% z octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniających, kikerów oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale się sprawdza się w produkcji obuwia klapkowego, wodoodpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.

## WŁAŚCIWOŚCI

- Obuwie dopuszczone do kontaktu z żywnością
- Superlekkie
- Wodoodporne



Obuwie posiada  
Atest/Swiadectwo NIZPPZH  
Nr B-BŻ-6071-0071/20/C  
Ważne do 25.05.2023.

## Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

## Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyć w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów nie działających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

## Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

## Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kaloszy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ± 15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych

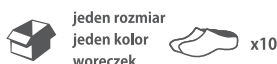
## ROZMIARY: 36-46



## KOLORY



## PAKOWANIE



## DANE TECHNICZNE

ROZMIAR	DŁUGOŚĆ WKŁADKI (cm)	WYSOKOŚĆ CHOLEWKI (cm)	OBWÓD ŁYDKI W NAJWYŻSZYM PUNKCIE CHOLEWKI (cm)	WAGA (kg)
36	23			0,25
37	24		-	0,25
38	24,5			0,25
39	25			0,25
40	25,5			0,25
41	26,5		-	0,25
42	27			0,25
43	27,5			0,25
44	28,5			0,25
45	29			0,25
46	29,5			0,25