



Ethylene Vinyl Acetate – materiał składający się w ok.82% z polietylenu i 18% z octanu winylu, po dodaniu odpowiednich środków spieniających, kikerów oraz barwników, staje się super lekkim tworzywem, które doskonale się sprawdza się w produkcji obuwia klapkowego, wodoodpornych elementów technicznych oraz folii izolacyjnych.

WŁAŚCIWOŚCI

-  Izolacja spodu od zimna
-  Superlekkie
-  Wodoodporne
-  Wodoodporna podeszwa



MADE IN
POLAND

Użytkowanie:

Buty przeznaczone są do pracy w różnych gałęziach przemysłu, rolnictwa i usług. Mogą być używane podczas pracy w warunkach terenowych i atmosferycznych wymagających dodatkowej ochrony nóg przed urazami mechanicznymi i działaniem wilgoci.

Konserwacja:

Obuwie zanieczyszczone należy umyć ciepłą wodą z ewentualnym dodatkiem środków myjących, stosując miękką tkaninę lub gąbkę, a następnie wysuszyć w temperaturze pokojowej. Dopuszcza się stosowanie innych płynów nie działających szkodliwie na EVA np. wodnego roztworu gliceryny.

Obuwia EVA nie wolno:

- czyścić ostrymi przedmiotami np.: stalowymi szczotkami, papierem ściernym itp.
- myć rozpuszczalnikami organicznymi
- suszyć na słońcu

Przechowywanie:

Obuwie EVA powinno być przechowywane zgodnie z PN-0-91-065. Miejsce przechowywania i składowania kaloszy powinno spełniać następujące wymagania:

- zalecany zakres temp. od 5°C do 30°C.
- wilgotność względna od 65% ± 15%
- odległość od urządzeń grzewczych min. 1 m
- ochrona przed działaniem promieni słonecznych

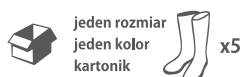
ROZMIARY: 36-42



KOLORY



PAKOWANIE



DANE TECHNICZNE

ROZMIAR	DŁUGOŚĆ WKŁADKI (cm)	WYSOKOŚĆ CHOLEWKI (cm)	OBWÓD ŁYDKI W NAJWYŻSZYM PUNKCIE CHOLEWKI (cm)	WAGA (kg)
36	22,5			
37	23,5	18	-	0,4
38	24			
39	24,5			
40	25,5			
41	26			
42	26,50			